

LINCOLN SOLDANDO

L I N C O L N S O L D A D U R A S D E V E N E Z U E L A C A

Abril, 2008

Marcando nuestro camino hacia el liderazgo

Conocimientos de soldadura:

Conozcamos el paquete

Precisión TIG® 275 & 375

Lincoln Electric® ha establecido el estándar dentro de la industria con la *Precision TIG® 275* y la *Precision TIG® 375*, al ofrecer la Tecnología Patentada *Micro Star™ II* que le permite realizar un amplio rango de soldaduras en AC y DC, garantizando un inicio de arco extremadamente estable a bajos amperajes, soldando y rellenando el cráter final para obtener soldaduras de alta calidad. Además, con el *Auto-Balance® AC* puede lograr un excelente equilibrio entre la acción limpiadora y la penetración en la soldadura AC del aluminio para obtener un acabado excelente.

Al ordenar los paquetes listos para soldar, tanto para la *Precision TIG® 275*, como para la *Precision TIG® 375*, está obteniendo todo un sistema de soldadura TIG enfriado por agua de gran utilidad dentro de su Taller, Fabrica, Industria o Institución Educativa, lo que le garantiza un rango de trabajo entre 2 y 340 amperios en AC/DC para la *Precision TIG® 275* y entre 2 y 420 amperios en AC/DC para la *Precision TIG® 375* que no pueden ser igualados por el resto de los equipos en el mercado.



Ventajas Lincoln:

MICRO/START™
TECHNOLOGY

La Tecnología *Micro Start™ II* garantiza:



Inicios de Arco Increíbles. La tecnología *Micro-Start™ II* minimiza el uso de la alta de frecuencia y "arco caliente" para tener un arco de inicio mas suave sin un arco errático, tanto en corriente AC, como en DC.



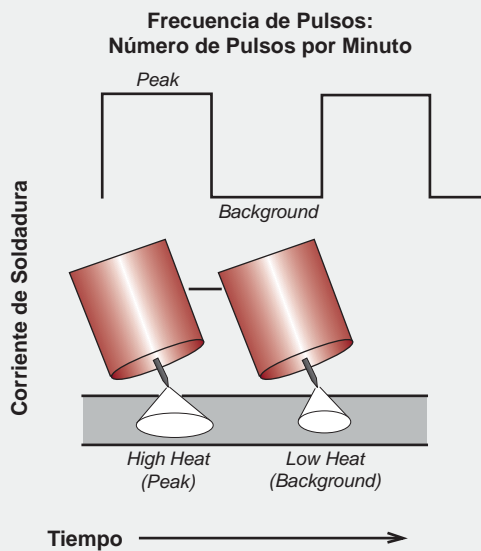
Arco de Soldar Estabilizado y Focalizado. La tecnología *Micro-Start™ II* garantiza un arco estable a todo lo largo del ciclo de soldadura, sin importar si está trabajando a bajos amperajes.



Preciso Relleno del Cráter. La tecnología *Micro-Start™ II* controla la rampa de descenso de amperaje para ayudar a rellenar controladamente el cráter final y así obtener soldaduras de alta calidad.

¿Cómo Lograr Soldaduras de Calidad Consistente y Excelente Acabado?

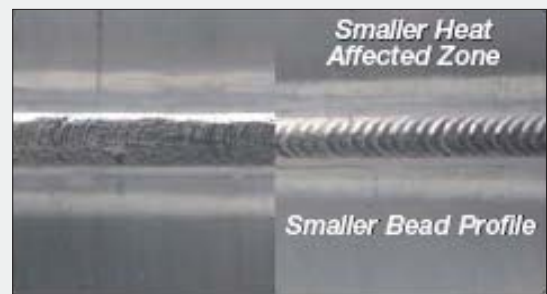
El sistema de Soldadura Pulsada varía la corriente de soldadura entre dos bandas o niveles denominadas, Corriente Pico-*Peak* (Alto Aporte de Calor) y Corriente Base-*Background* (Bajo Aporte de Calor). Al ajustar la frecuencia de los pulsos se controla el nivel de aporte de calor aplicado de acuerdo con la velocidad de soldadura empleada por el soldador.



Ventajas:

El mejor control del aporte de calor en la soldadura, resulta en:

1. Reducción de la posibilidad de quemado o perforación en la soldadura de espesores delgados.
2. Zona afectada por el calor mas pequeña.
3. Permitir obtener cordones mas delgados, sin llegar a afectar la penetración de los mismos.



Soldadura TIG Estandar con 60 amperios.

Soldadura TIG Pulsada con 60 amperios.

Beneficios en:

1. **La Soldadura de Espesores Finos:** La velocidad de respuesta rápida del pulsado ayuda a evitar un perfil inadecuado de penetración y minimiza la zona afectada por el calor, lo cual da como resultado una soldadura sin quemado o perforación.
2. **Una Apariencia del Cordón Consistente:** Con un ciclo de pulsado lento permite aportar la varilla de aporte sincronizadamente para obtener un cordón de soldadura con excelente acabado que esté asociado a una soldadura de excelente calidad.

3. **La Consistencia de los Cordones de Soldadura en Soldaduras Repetitivas.**



4. **Fácil Operación:** Un indicador de luz le permite visualizar que esta operando el sistema pulsado antes de iniciar el arco de soldadura.

Panel de Control Avanzado, viene instalado en la *Precision TIG® 375* y es opcional en la *Precision TIG® 275*.

Control de Auto-Balance™ AC:

Automaticamente puede ser ajustado un nivel adecuado entre la limpieza y la penetración en la soldadura de Aluminio.

¿Qué es el Auto-Balance™ AC?

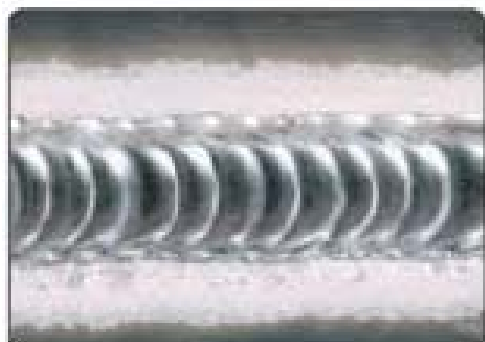
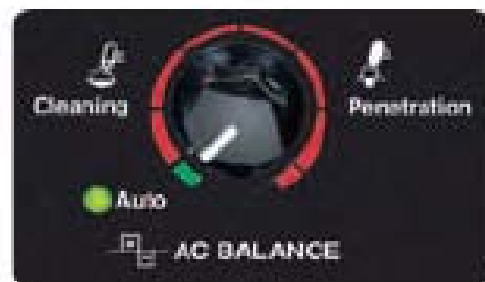
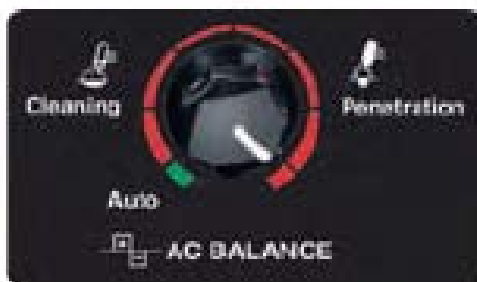
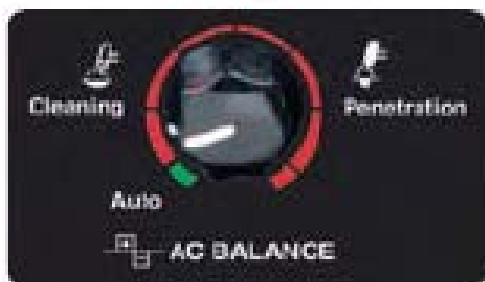
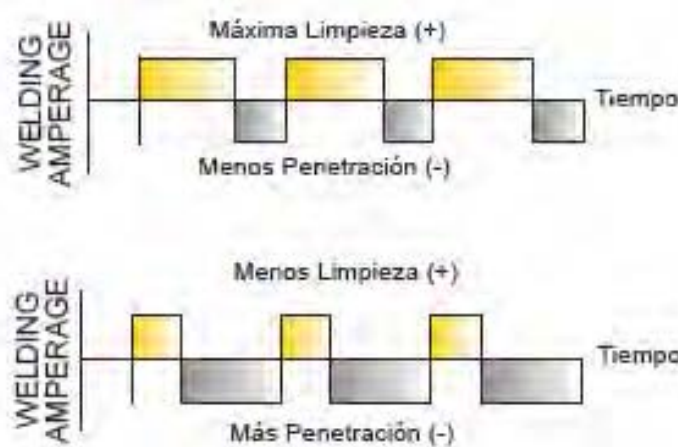
Para soldar aluminio se emplea la corriente AC, ya que en el medio ciclo positivo (+) AC de la corriente de soldar los oxidos superficiales del aluminio son eliminados. En el medio ciclo negativo (-) se tiene mas aporte de calor, incrementando el nivel de penetración.

El **Auto-Balance™ AC** automaticamente ajusta la relación entre la acción de limpieza.

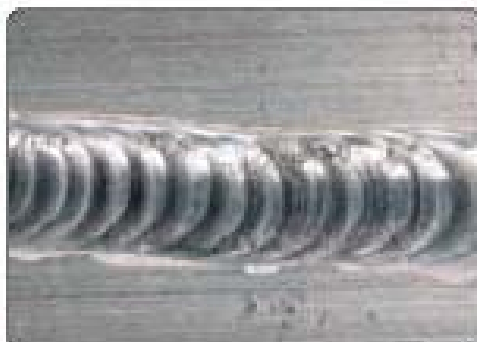
El **Control de Balance Manual** permite flexibilidad para personalizar la acción del arco preferida por cada soldador.

Fácil Operación del Auto-Balance™ AC:

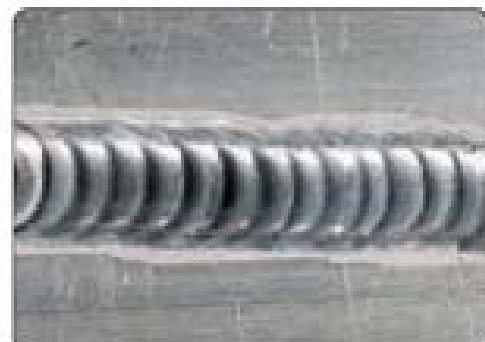
Siplemente coloque la perilla en la posicion deseada para obtener el resultado adecuado:



Máxima Acción de Limpieza



Máxima Acción de Penetración



Acción de Auto-Balance™

Ventajas Lincoln:



Compartimiento de Almacenaje para las partes de la Antorcha *Pro-Torch* TIG



Panel de Control Avanzado de Soldadura TIG Pulsada (Es opcional en la *Precision* TIG 275)



Fácil acceso para conexión eléctrica del equipo.



Sistema de Conexión Fácil para la Antorcha *Pro-Torch* TIG, no necesita de adaptadores.



Terminales de Conexión para TIG y Stick que le permiten tener conectados una Antorcha *Pro-Torch* TIG y un Porta Electrodo al mismo tiempo. Simplemente seleccione el Proceso de Soldadura a usar.



Sistema Organizador de cable y mangueras y Almacenaje de la Antorcha TIG.



Carro con Sistema de Enfriamiento por Agua con un Compartimiento para Almacenaje.



Sistema de Rampa y Area de Almacenaje de Cilindros de Gas de Protección, incluido en el carro.

K2618-1 Paquete *Precision* TIG[®] 275:

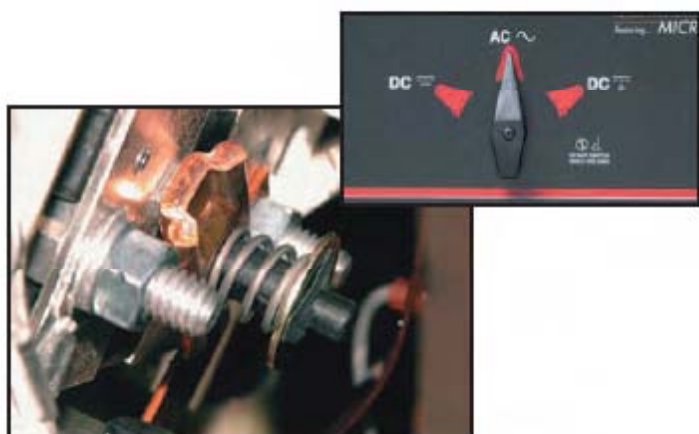
1. *Precision* TIG[®] 275 208/230/460/1/60.
2. Carro con Sistema de Enfriamiento por Agua.
3. Control de Corriente *Amptrol*[®] de pie.
4. Regulador/Flujometro Harris con manguera.
5. Antorcha *Pro-Torch*[™] PTW-20.
6. Cubierta protectora para cables/mangueras.
7. Kit de Partes para PTW-20.
8. Manguera de Agua (2 incluidas).
9. Gancho de Tierra con 4,5 mt de cable.
10. Adaptador de Conexión para PTA-9 o PTA-17.

K2624-1 Paquete *Precision* TIG[®] 375:

1. *Precision* TIG[®] 375 208/230/460/1/60.
2. Carro con Sistema de Enfriamiento por Agua.
3. Control de Corriente *Amptrol*[®] de pie.
4. Regulador/Flujometro Harris con manguera.
5. Antorcha *Pro-Torch*[™] PTW-20.
6. Cubierta protectora para cables/mangueras.
7. Kit de Partes para PTW-20.
8. Manguera de Agua (2 incluidas).
9. Gancho de Tierra con 4,5 mt de cable.
10. Adaptador de Conexión para PTA-9 o PTA-17.
11. Panel Avanzado de TIG Pulsado.

Ventajas Lincoln:

Switch Cambio de Polaridad con un diseño mecánico robusto, que garantiza un contacto preciso y confiable.



Sistema de Circulación Interna para evitar la contaminación.



Switch de Menú Selección:

Permite seleccionar y ajustar entre 7 parámetros de Soldadura TIG:

Soldadura TIG estándar:

1. DC TIG en los modos de inicio: Alta Frecuencia, TIG Raspado y TIG de Toque para Inicio del Arco.
2. Ajustar el tiempo de Pre-Flujo.
3. Ajustar el Inicio Pulsado de Modo Suave o Modo Fuerte.

En la *Precision TIG*[®] 275 es opcional el Panel Avanzado Pulsado de TIG.

4. Ajustar Inicio en Caliente TIG.
5. Ajustar la rampa de descenso del Arco.
6. Ajustar Inicios del Arco en Caliente en Stick.
7. Ajustar la Fuerza del Arco en Stick.

F.A.N. / Sistema Forzado de Enfriamiento por Aire para *Precision TIG*[®]:

Minimiza los ciclos de calentamiento y enfriamiento de todos los componentes internos del equipo, además reduce la presencia de partículas y sucio dentro del mismo. También, reduce el consumo de corriente eléctrica del equipo.

Compensación en la Línea de Alimentación de Voltaje:

El equipo es capaz de mantener constante los parámetros de soldadura seleccionados para garantizar una soldadura de alta calidad cuando se presentan fluctuaciones entre +/- 10% en la línea de alimentación de voltaje.

3 Años de Garantía Lincoln Electric[®] en partes y mano de obra.

Comparación entre paquetes de *Precision TIG*[®] 275 vs. *Syncrowave*[®] 250:

**Paquete Listo para Soldar
Precision TIG[®] 275:**

**Paquete Listo para Soldar
Syncrowave[®] 250:**

1. Rango de Amperaje:

2 a 340 amperios. AC/DC.

3-310 amperios. AC/DC.

2. *Micro-Start*[™] II:

Si

No

3. Auto-Balance AC:

Si

No

4. Led Indicador de Pulsado:

Si

No

5. Rango de Salida Auxiliar:

115V. 20 amperios

115 V. 15 amperios

6. Carro con Sistema de Enfriamiento por H₂O:

Si

No

7. Sistema de Almacenaje:

Si

No

8. Accesorios:

Si

No

9. Ciclo de Trabajo:

275 Amp./ 31 V al 40% (rateado a 40°C)

250 amp / 30 V al 40%

10. Alimentación Eléctrica:

208 / 230 / 460 / 1 / 60

200 / 230 / 460 / 1 / 60

11. Consumo Eléctrico:

80 / 72 / 36 amp.

88 / 77 / 38 amperios

12. Máximo OCV:

75 Voltios

80 Voltios

13. Peso del Paquete:

291 Kg.

217 Kg.

Comparación entre Paquetes de *Precision TIG*[®] 375 vs. *Syncrowave*[®] 350:

**Paquete Listo para Soldar
Precision TIG[®] 375:**

**Paquete Listo para Soldar
Syncrowave[®] 350:**

1. Rango de Amperaje:

2 a 420 amperios. AC/DC.

3-400 amperios. AC/DC.

2. *Micro-Start*[™] II:

Si

No

3. Auto-Balance AC:

Si

No

4. Led Indicador de Pulsado:

Si

No

5. Rango de Salida Auxiliar:

115V. 20 amperios.

115 V. 15 amperios.

6. Carro con Sistema de Enfriamiento por H₂O:

Si

No

7. Sistema de Almacenaje:

Si

No

8. Accesorios:

Si

No

9. Ciclo de Trabajo:

375 Amp./ 35 V al 40% (rateado a 40°C)

350 amp / 34 V al 40%

10. Alimentación Eléctrica:

208 / 230 / 460 / 1 / 60

200 / 230 / 460 / 1 / 60

11. Consumo Eléctrico:

102 / 92 / 46 amp.

146 / 128 / 65 amperios

12. Máximo OCV:

80 Voltios

80 Voltios

13. Peso del Paquete:

340 Kg.

270 Kg.

Jorge R. Velasco S.
Gerencia Técnica
LSVCA