

DC-600

*Fuente Robusta Multiprocesos
para Manufactura Industrial*



→ **Calidad a toda prueba**

Si tus procesos de manufactura o fabricación incluyen operaciones semiautomáticas, su mejor elección de una soldadora, es la Idealarc DC-600 de Lincoln. Su construcción robusta y sus sencillos controles combinados con su gran capacidad de amperaje disponible para aplicaciones en trabajos pesados, como aceros gruesos u otros materiales hacen de esta soldadora una segura inversión. Su extraordinario tradicional rectificador con SCR, le brinda una acción del arco de mayor calidad y mejores soldaduras y mejores soldaduras de las que sus operadores se sentirán satisfechos. Es difícil cometer errores con la Idealarc DC-600.

PROCESO

Soldadura con Electrodo Revestido (SMAW)
Soldadura TIG (GTAW)
Soldadura MIG (GMAW)
Soldadura con Tubulares (FCAW)
Arco Sumergido (SAW)
Desbastar

VENTAJAS LINCOLN

- Los receptáculos duplex de energía auxiliar para 115V (15 A), le permite la conexión de luminarias, esmeriladoras o algún otro tipo de herramientas de taller en la estación de trabajo.
- Control de voltaje de salida de rango completo para mayor facilidad de operación y un mas preciso control del proceso.
- El voltímetro y amperímetro análogos son estándar (vienen incluidos).
- Interruptor de modo para la selección de el tipo de características de salida deseada.
- Los bobinados y rectificadores están protegidos contra la humedad y los ambientes corrosivos.
- El gabinete de tapa plana y el área reducida de la máquina le permite colocarla sobre el banco de trabajo o incluso estibar hasta tres sobre la tapa de cada una.
- Puedes soldar con el proceso GMAW desde diámetros de .045 en adelante.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requisitos ISO 9001:2000 e ISO 14001:2004.
- 3 Años de garantía en partes y mano de obra.
- Kit opcional de amperímetro/voltímetro digitales de fácil instalación en el panel frontal de la máquina.
- 7 Años de garantía en el rectificador.

DESCRIPCIÓN

entrada



salida



ACCESORIOS RECOMENDADOS

Interruptor multiprocesos, carro plataforma, kit de montaje en paralelo.

ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA ELECTRODO

Kit de accesorios, control remoto de salida, adaptador del cable del control remoto.

ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA TIG

Antorchas para TIG Pro-Torch, Módulo de TIG, cable de control, extensión del cable de control, kit de acoplamiento, control de mano, control de pie, kit adaptador del cable de control, kit de válvula de agua, regulador ajustable de gas Deluxe y kit de manguera.

ALIMENTADORES DE ALAMBRE RECOMENDADOS

LF-72, LF-74, LN-742, LN-8, LN-9, LN-9GMA, LN-10, DH-10, LN-23P, LN-25, LN-35, Cobramatic, NA-3, NA-5, LT-7

DIMENSIONES

largo: 96.5 cm
ancho: 56.5 cm
alto: 78.1 cm
peso total: 237 kg

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

CÓDIGO

- K1288-17 → Máquina Idealarc DC-600 → 230/460/3/60
- K1288-18 → Máquina Idealarc DC-600 con Interruptor Multiprocesos → 230/460/3/60
- K1288-22 → Máquina Idealarc DC-600 → 230/460/575/3/60

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Código del producto	Potencia de Entrada	Corriente de Entrada a Salida Nominal	Salida Nominal A/V/CT	Rango de Salida (Tensión Máxima a Circuito Abierto)
K1288-17	230/460/3/60	108/54 A	600A/44V/100%	VC: 70 a 850 A 13 a 44 V
K1288-18	230/460/3/60	108/54 A	600A/44V/60%	CC: 90 a 850 A 24 a 42 V
K1288-22	230/460/575/3/60	108/54/43.2 A		

DESEMPEÑO

- La Idealarc DC-600 es una fuente de poder multiprocesos para soldadura de arco en c.d. que produce excepcionales características de arco tanto en procesos de VC como de CC. Proveyendo gran versatilidad de soldadura en una sola fuente de poder.
- La Idealarc DC-600 está diseñada para los procesos de soldadura MIG, alambre tubular y arco sumergido, Adicional a la capacidad del proceso con electrodo y desbaste por arco con electrodo de carbón y aire, con diámetros hasta de 10 mm (3/8"). El potenciómetro de un solo rango continuo proporciona un excelente desempeño.



CARACTERÍSTICAS

- El interruptor opcional multiprocesos de tres posiciones, instalado en fábrica o para instalar en campo le permite hacer cambios rápidos del positivo al negativo para semiautomático/automático o hacia soldadura con electrodo, TIG o desbaste por arco con electrodo de carbón y aire.
- Desbaste por arco con electrodo de carbón y aire para diámetros de hasta 10 mm (3/8").



Controles del Panel Frontal

- ① Amperímetro y Voltímetro
- ② Control de Salida Local o Remota
- ③ Potenciómetro para el Control de Salida
- ④ Interruptor para la Selección de Modo
- ⑤ Terminales Energizadas o por Control Remoto
- ⑥ Interruptor de Encendido/Apagado
- ⑦ Luz Piloto de Encendido
- ⑧ Conector para Barra de Terminales
- ⑨ Conector de 14 pines tipo MS para el Alimentador
- ⑩ Cubierta de la Salida Auxiliar de 115 V de CA y 15 A



ACCESORIOS OPCIONALES



Control Remoto de Voltaje
Para controlar de forma remota el voltaje ya sea con un cable de 7.6 o 30 cm (25 o 100 pies) viene con un conector de 6 pines. Se requiere del K864 (Adaptador del cable de control).
Código: K857 para el de 7.6m (25 pies)
Código: K857-1 para el de 30m (100 pies)



Interruptor Multiprocesos
Sus tres posiciones le permiten cambios rápidos y fáciles ente electrodo positivo o negativo en procesos semiautomático o para soldadura manual y desbaste por arco con electrodo de carbón y aire.
Código: K804-1



Extensión del Cable de Control para el Módulo TIG
Permite operar el Módulo de TIG hasta a 13.7 m (45 pies) de la fuente de poder. Se conecta entre el cable de control de 0.6 m (2 pies) y el Módulo TIG.
Código: K937-45



Kit de Acoplamiento
Proporciona un medio de acoplar el Módulo TIG sobre la fuente de poder o en cualquier otra superficie plana con medidas de 254 x 381 mm (10 x 15 pulg). Incluye la base y partes para asegurar el módulo.
Código: K939-1



Carro Plataforma
Con montaje para dos cilindros de gas en la parte posterior de la máquina.
Código: K842



Adaptador del Cable de Control
Conector en "Y" para conectar el K857, Control Remoto de Voltaje (clavija de 6 pines) y el cable de entrada al alimentador (clavija de 14 pines) con el receptáculo de la DC-655.
Código: K864



Kit de Montaje en Paralelo
Permite la conexión en paralelo de dos DC-655 para ofrecer una corriente de soldadura de hasta 1300 A, 100% C.T. La DC-655 "maestra" controla a las dos.
Código: K1611-1



Cable de Control (de 9 a 14 pines)
Para conectar el Módulo TIG a la fuente de poder.
Código: K936-1



Control de Mano
Control Remoto de la corriente de salida de 7.6 m (25 pies) para la soldadura TIG (conector de 6 pines). Cintas de velcro para asegurar a la antorcha.
Código: K963-3



Kit de Accesorios
Para la soldadura con electrodo. Incluye 10.7 m (35 pies) de cable de 2/0 con zapata. Y un cable de tierra de 9.1 (30 pies) de cable de 2/0. Careta con sombra y protector, pinza de tierra y porta electrodo para 400 A.
Código: K704



Antorchas Pro-Torch de TIG
Ligeras de fácil uso. Los modelos de cabeza flexible le brindan la máxima versatilidad y maniobrabilidad. La manija moldeada y ranurada ofrece un agarre seguro para que se enfoque en la aplicación. Disponibles con enfriamiento por aire o agua.
Ver Publicación E12.150



Control de Pie
Control Remoto de salida de 7.6 m (25 pies) para la soldadura TIG (conector de 6 pines).
Código: K870



Kit Adaptador para Control Remoto
Adapta los dos controles remotos con clavija tipo MS de 6 pines para que se conecte a las fuentes de poder con barra de terminales.
Código: K843



Módulo TIG
Suministra alta frecuencia para un mejor encendido, controla el contacto, se puede conectar un control remoto y una válvula de gas para la soldadura TIG en c.d. Para 300 A y 60% de C.T.
Código: K930-2



Regulador Ajustable de Gas Deluxe y Kit de Mangueras
Se acopla a los cilindros con CO₂, Argón o mezclas de Argón. Incluye un medidor de presión y un medidor de flujo con doble escala y 1.3 m (4.3 pies) de manguera.
Código: K586-1

Fabricado Bajo un Programa de Calidad Certificado Conforme a los Requerimientos de ISO 9001

