

TRACTOR LT-7



El LT-7 es un tractor para soldadura por arco sumergido en corriente continua.

Es ideal para la mayoría de aplicaciones en la industria pesada gracias a su gran versatilidad. Ofrece una solución eficaz a aquellos trabajos que no pueden ser automatizados.

Puede desplazarse sobre raíles, o directamente sobre la pieza a soldar. Los accesorios de guiado (opcionales) o su rueda delantera direccionable, permiten una óptima corrección de la trayectoria para un perfecto seguimiento de la junta.

El tractor LT-7 puede soldar con hilos de 2,4 a 4,8 mm en arco simple, o con dos hilos de 2 a 2,4 mm con los accesorios para Twin-Arc (opcional).

VENTAJAS LINCOLN

- Circuitos de estado sólido que proporcionan mayor fiabilidad en la realización de soldaduras de calidad.
- Todos los circuitos incorporan conectores y diodos luminosos que facilitan la localización de averías.
- Cofre de control orientable a derecha o izquierda, según convenga.
- Ajuste fácil y rápido del stickout, de la inclinación de la lanza, y de las diferentes guías opcionales.
- Todos los mandos de control están agrupados en el mismo panel: Interruptor de Marcha/Paro, control de la tensión y de la corriente de soldadura, control de velocidad de desplazamiento e hilo manual.
- Conmutador *Auto/Paro/Manual*, permite el control del desplazamiento del tractor según el ciclo de soldadura que se desee.
- Conmutador de dos posiciones, que selecciona el sentido del desplazamiento.
- Velocidad de desplazamiento regulada por un potenciómetro, de 150 a 1775 mm/min.
- Incluye voltímetro y amperímetro analógicos.
- Toma auxiliar de 115 V protegida con fusible.
- Fabricada conforme con los requerimientos de seguridad y compatibilidad electromagnética exigidos por la normativa CE.
- Fabricado bajo los requerimientos del sistema de calidad certificado según ISO 9002.
- 3 años de garantía en recambios y mano de obra.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tractor LT-7 Modelo K395-1 con railes		
Diámetro hilo	mm	2,4 - 4,8
Velocidad de desplazamiento	mm/min	150 - 1775
Capacidad de la tolva de flux	Kg	6,7
Capacidad bobinas	Kg	30
Consumo en vacío	kW	2
Dimensiones (L x An x Al)	mm	838 x 356 x 700
Peso	kg	29

COMPLEMENTOS OPCIONALES

ACCESORIOS DE GUÍA

- **K230** Soldadura a tope.
- **K232** Soldadura en ángulo y solape.
- **K229** Accesorios para soldadura en ángulo posicionado a 45°.
- **K277-1** Conjunto Twinarc (diam. 2,0-2,4 mm) para soldadura a tope.
- **K277-2** Conjunto Twinarc (diam. 2,0-2,4 mm) para soldadura en bañera.

RECUPERADORES DE FLUX

- Consultar.

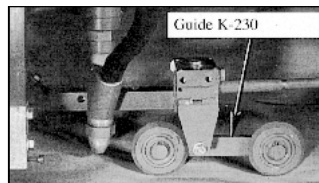
EQUIPAMIENTO NECESARIO

TRACTOR LT-7. Incluye cofre de control, devanador con rodillos y guía hilo de Ø 2,4 a 4,8 mm, y adaptador bobina de 30 Kg.

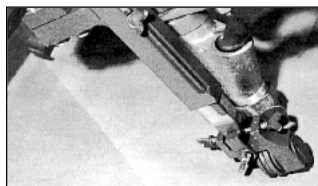
- **K395-1** Tractor LT-7.
- **K228-1M** Manguera de conexión fuente de corriente-tractor, de X metros
- **K396** Railes. Características: peso 8 kg. - Longitud 1778 mm, con sistema rápido de acoplamiento entre railes.

LANZAS DE SOLDADURA

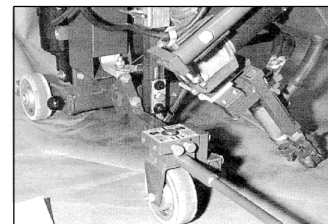
- **K231-5/64** Lanza para arco sumergido Ø 2,0mm.
- **K231-3/32** Lanza para arco sumergido Ø 2,4mm.
- **K231-1/8** Lanza para arco sumergido Ø 3,2mm.
- **K231-5/32** Lanza para arco sumergido Ø 4,0mm.
- **K231-3/16** Lanza para arco sumergido Ø 4,8mm.



Guía para unión a tope



Guía para unión a solape



Guía para soldadura en ángulo no posicionado

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINCOLN-KD, S.A.

Polígono Industrial "EL PLA"
Ctra. Laureà Miró, 396-398
08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 685 96 00*
Fax 93 685 96 23

Tractor SAW LT-7
SE 0 70 06/08

NOTA: Constantemente mejoramos nuestros productos. **LINCOLN ELECTRIC** se reserva el derecho de efectuar cambios en las especificaciones sin previo aviso.